

# MERCURY

## Calibrador electrónico frutos pequeños

**maxfrut**<sup>®</sup>  
grading technology

### Sistema de Trabajo:

El **MERCURY** es el primer calibrador electrónico inteligente del mercado, capaz de clasificar por color, tamaño y forma a una velocidad máxima de **30 frutos / segundo**, con una precisión óptima.

La ergonomía y versatilidad del software, permite adaptarlo a cualquier sistema de gestión integral de datos, sin que ello suponga pérdidas de tiempo ni costes adicionales, con un manejo totalmente intuitivo.



El **MERCURY Small Fruits** es un calibrador electrónico con selección de **calibre y color** dedicado a la elaboración de **fruto de reducido tamaño** como las cereza, tomate cherry, dátiles, aceitunas, arándanos y todo fruto de **dimensiones (12/50mm)**. Utiliza un sistema de transporte de rodillos para el alojamiento de los frutos. Descarga el producto directamente a su banco de confección, a cintas transportadoras motorizadas o a pesadoras automáticas.



# MERCURY

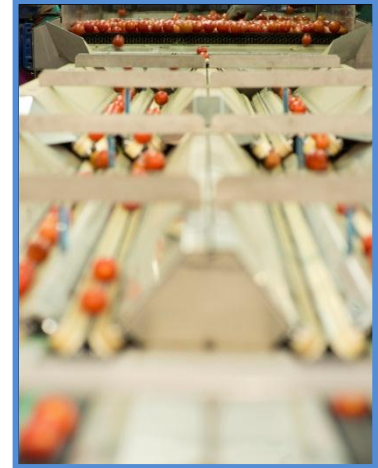
## Calibrador electrónico frutos pequeños

### Características:

La electrónica de última generación del **MERCURY** y la introducción del procesado adaptativo de señales permite trabajar a velocidades exuberantes, obteniendo la máxima expresión en lo que se refiere a precisión de calibrado.

El diseño exclusivo de las piezas que soportan los frutos, ofrece la máxima superficie libre a los equipos de visión artificial, permitiendo una lectura extremadamente precisa del diámetro, color y calidad del producto a calibrar.

El equipo de visión **MAXCOLOR-SF Small-Fruits** ha sido adaptado a las características especiales de los frutos pequeños, debiendo aumentar la resolución y la velocidad del sistema para llegar a procesar más de 30 frutos por segundo. Este sistema está compuesto por sistemas de iluminación por leds estroboscópicos (según modelo). Las cámaras de video están equipadas con tecnología **MultiScan Ultra Speed** (varias imágenes por fruto) y **ProgressiveScan** (aumento de definición en imágenes en movimiento).



### Datos Técnicos:

- Producción máxima aproximada (kilogramos) = (A x B x C (g) x 3600 \* D)
  - A – Velocidad de trabajo (FRS/segundo).
  - B – Número de líneas del calibrador.
  - C – Media de peso del fruto (en kilogramos).
  - D – Índice de llenado medio (aproximadamente 70~80%)
- Diámetros del producto: **de 12 a 35/45 mm** (según modelo de rodillo).
- Potencia instalada: **depende de características del calibrador.**
- Número máximo de líneas: **hasta 8 líneas** (más líneas mediante varios calibradores).
- Número máximo salidas: **64 salidas.**
- Precisión de diámetro: **+/- 0,25 milímetro.**
- Asistencia: **Posibilidad de asistencia remota mediante internet.**

### Fortalezas competitivas:

- Máquina compacta y versátil capaz de clasificar varios frutos pequeños.
- Corto periodo de amortización frente a costes de personal.
- Posibilidad de trabajo con tomate cherry pera hasta 45mm. (según versión)
- Gran producción con mínimo mantenimiento.
- Estructura constructiva modular en acero inoxidable.
- Sistema de lubricación automático.
- Módulos de pesado automático, lavado y precalibrado opcionales.

## MERCURY

### Small fruits electronic sorter

### Work System:

**MERCURY** is the first intelligent electronic sorter on the market able to sort by color, weight and shape at a maximum speed of **30 fruits/second**, with maximum precision.

The ergonomics and versatility of the software allow adapting it to any integral data management system without any time loss or additional costs, and with a completely user-friendly environment.



**MERCURY Small Fruits** is an electronic sorter with caliber/color selection dedicated to **reduced size fruits** such as cherry, cherry tomato, dates, olives, blueberries and any fruits with a size **between 12 and 50mm**. It uses a roller transport system to carry the fruits. They are sent directly to the packing tables, conveyor belts or automatic weighers.

# MERCURY

## Small fruits electronic sorter

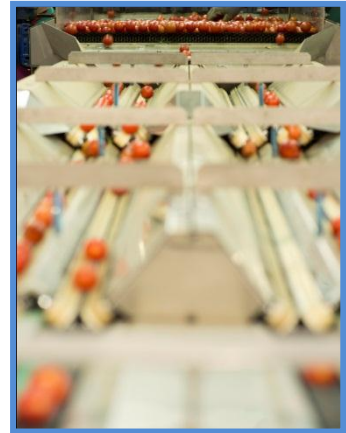
### Characteristics:

The new generation electronics of the **MERCURY** and the introduction of the adaptive signal processing allow working at extremely high speeds, with the maximum sorting precision.

The exclusive design of the parts that carry the fruits offers the maximum space available for the vision systems to take extremely accurate measurements of the diameter, colour and quality of the fruits to be sorted.

The **MAXCOLOR SMALL-FRUITS** equipment has been adapted to the specific characteristics of small fruits with enhanced definition and speed of the system in order to reach an average of 30 fruits processed per second.

This system is made of stroboscopic led illumination systems (depending on the model). The video cameras are equipped with the **MultiScan Ultra Speed** technology (several images per fruit) and **Progressive Scan** (enhanced definition of images in movement).



### Technical data:

- Approx. maximum production (kilograms) = (A x B x C (g) x 3600 \* D)
  - A – Work speed (fruits/second).
  - B – Number of lines of the sorter.
  - C – Average fruit weight (in kilograms).
  - D – Average filling rate (approx. 70~80%)
- Product diameter: **from 15 to 45 mm** (check with us for other sizes).
- Installed power: **depends on the characteristics of the sorter.**
- Maximum number of lines: **up to 8 lines** (more lines available by adding other sorters).
- Maximum number of exits: **64 exits.**
- Control of the machine: **totally controlled from the central control system.**
- Color precision: **8 colour calibres.**
- Deméter precision: **+/- 0,25 millimeter.**
- Assistance: **possibility of remote assistance via internet.**

### Competitive Strengths:

- Versatile equipment able to sort a wide array of small fruits.
- Short payback period in comparison to the costs of labour.
- Possibility to work with “pear” cherry tomato.
- Great production capacity and reduced maintenance needs.
- Stainless steel modular structure.
- Automatic cleaning and lubricating system.
- Automatic weighing, cleaning and presorting modules.



## MERCURY Small fruits electronic sorter

### Système de travail:

La **MERCURY** est la première calibreuse électronique intelligente sur le marché capable de calibrer par couleur, taille et forme à une vitesse de 30 fruits/seconde et avec une précision maximum.

L'ergonomie et la polyvalence du software permettent de l'adapter à n'importe quel système de gestion intégrale de données, sans que cela ne suppose de pertes de temps ni de coûts supplémentaires, cela dans un environnement très intuitif et user-friendly.



La **MERCURY Petits Fruits** est une calibreuse électronique à sélection de **calibre et couleur** pensée pour le travail avec les petits fruits comme les cerises, tomates cherry, dattes, olives, myrtilles et, en général, tous les fruits d'un diamètre réduit (**entre 12 et 50mm**). Les fruits sont directement envoyés vers une table de confection ou une bande transporteuse motorisée ou encore vers une peseuse automatique.

# MERCURY

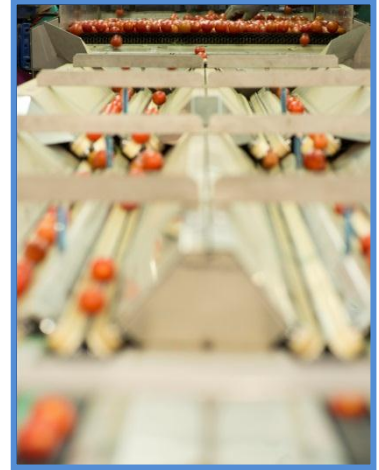
## Small fruits electronic sorter

### Caractéristiques:

L'électronique de nouvelle génération de la **MERCURY** et l'introduction du traitement adaptatif de signaux permettent de travailler à des vitesses extrêmement élevées tout en obtenant les meilleurs résultats en termes de précision de calibration.

Le dessin exclusif des pièces qui supportent les fruits offre une plus grande surface libre aux équipements de vision artificielle et permettent une lecture extrêmement précise du diamètre, de la couleur et de la qualité du produit calibré.

L'équipement de vision **MAXCOLOR Small-Fruits** a été adapté aux caractéristiques spéciales des petits fruits. La résolution et la vitesse ont été augmentées afin de pouvoir arriver à calibrer plus de 30 fruits par seconde. Ce système est composé de modules d'illumination par leds stroboscopiques (selon le modèle). Les caméras de vidéo sont équipées des technologies **MultiScan Ultra Speed** (plusieurs images par fruit) et **ProgressiveScan** (augmentation de la résolution sur des images en mouvement).



### Données Techniques:

- Production maximum approx (kilogrammes) =  $(A \times B \times C \text{ (g)} \times 3600 * D)$ 
  - A – Vitesse de travail (fruits/seconde).
  - B – Nombre de lignes de la calibreuse.
  - C – Poids moyen des fruits (en kilogrammes).
  - D – Taux moyen de remplissage (environ 70~80%)
- Diamètre des fruits: **de 12 à 45 mm** (nous consulter pour d'autres diamètres).
- Puissance installée: **dépend des caractéristiques de la calibreuse.**
- Nombre maximum de lignes: **jusqu'à 8 lignes** (plus de lignes en ajoutant une calibreuse).
- Nombre maximum de sorties: **64 sorties.**
- Gestion de la machine: **totalemt gérée depuis le système de contrôle.**
- Précision de couleur: **8 calibres de couleur.**
- Précision de diamètre: **+/- 0,25 millimètre.**
- Assistance: **Possibilité d'assistance en ligne par internet.**

### Avantages Concurrentiels:

- Machine polyvalente capable de calibrer une grande variété de petits fruits.
- Courte période d'amortissement face aux coûts élevés de main d'oeuvre.
- Possibilité de travailler avec des tomates cherry "poire".
- Production élevée et besoins d'entretien réduits.
- Structure modulaire en acier inoxydable.
- Système de nettoyage et lubrification automatique.
- Modules de pesage automatique, lavage et précalibrage.

